

## より高い性能 と精度を追求

フォートウェインワイヤーダイ社製SmartMic™ CMS320 接触式ワイヤー測定システムは、ワイヤーの真円度を高精度で測定いたします。フォートウェインワイヤーダイ社独自に開発した接触式測定ソフトウェアにより、CMS320は、1本のゲージピンでのカリブレーションのリセット、温度変化に対する測定値の自動補正、測定データ管理を可能にし、あなたの品質保証関連書類の作成保証助けします。



## 最新技術により接触式測定が最も有効な測定方法に

フォートウェインワイヤーダイ社製CMS320

SmartMic™接触式ワイヤー測定システムは、独自に開発したソフトウェアを装備し、ワイヤーの径と真円度を正確に測定致します。その結果、仕様に対するダイスの整合性がこれまで以上に確認でき、最終ワイヤー製品の品質を向上することができます。

CMS320の特徴の一つであるアンビル圧の自動設定は、ワイヤー変形による測定エラーを最小限に抑え、正確な測定を実現します。

焼結ダイヤモンド製アンビルは、無数のワイヤーをアンビル間で回転させても、磨耗を最小限に抑え、繰返し精度を保ちます。ワイヤーをのせる基台は、ワイヤーを常に同じ場所に位置し、非接触方式の測定で見受けられるコサインエラーを無くし、ワイヤーの真円度を正確に測定します。

CMS320 SmartMic™は、出荷前にNIST™にトレース可能な50本のXXXクラスのゲージピンでカリブレーションされます。この工場出荷前のカリブレーション値は、付属のゲージピンで装置を補正する度に、ソフトウェアに呼び込まれ、参照されます。貴社で既に使用されている測定方法とより相互関連するために、ご要望に応じて、カリブレーション基準値曲線を補正することも可能です。

温度変化に対する自動補正用プローブは、測定ヘッド部分の温度変化を常時監視します。これにより測定ヘッド部分の膨張や収縮などによる測定値の変化をソフトウェア上で自動的に補正します。

測定データ管理プログラムにより、測定したデータを簡単に保存でき、ISO9000などで必要とされる品質関連書類の作成を容易にします。ボタン一つで、測定データをパソコンに転送することができます。

ターンキーシステムは、SmartMic™がインストールされたパソコンで使用でき、セットアップを素早く簡単に行えます。詳細は、フォートウェインワイヤーダイ社の日本総代理店東邦インターナショナル株式会社までご連絡下さいませ。

仕様		
測定範囲	0.10mmから3.65mm	.004"から.144"
繰返し精度	±0.3 μm	±.000012"
分解能	0.1 μm	.000010"
寸法 (H x W x D)	180mm x 210mm x 310mm	7" x 8" x 12"
重量	8.8kg	19lbs.
電源	230V/50Hz	115V/60Hz

透明カバー  
装置を保護するためのカバー

焼結ダイヤモンド製アンビル  
耐磨耗と水平面で精度を保ちます

ワイヤーの基台  
常にワイヤーを同じ場所に位置し、測定エラーを最小限に抑えます。

温度変化自動補正用プローブ  
基準線調整のため温度読取値をパソコンに送ります。

### CMS320用パソコン必要最低スペック

- Pentium II または、同等のCeleronプロセッサ搭載
- Windows95以上
- 64MB RAM
- 100 MB以上のHD空き容量
- CD-ROMドライブ
- Microsoftエクセルまたは、CSVファイルを使用可能な表計算ソフト

### アンビル圧力設定

ワイヤー径	NIST*グラム重	
0.10mmから0.66mm	.004"から.026"	220g±28
0.66mmから3.65mm	.026"から.144"	400g±28



フォートウェインワイヤーダイ社

据付け及び操作マニュアル添付  
～トレーニングご利用可能

\*National Institute of Standards and Technology (U.S.A.)  
SmartMic™ is a trademark of Fort Wayne Wire Die, Inc.

© 2000 Fort Wayne Wire Die, Inc.  
idc Lafayette, IN 0200 LP 2M