

本来の品質管理

伸線ダイス製造業界の
トップメーカーが長年使用
し続けてきた装置で、社
内のダイス修理加工をさ
れてはいかがでしょうか。
フォートウェインワイヤ
ーダイ社製ワイヤー研磨
機WP910は、耐久性があ
り、ダイヤモンドダイス
の成形、研磨、サイジン
グを全てこなし、しかも
正確に仕上げます。



高精度でしかも簡単操作 (ストレート形状の決定版)

フォートウェインワイヤーダイ社よりリリースされたWP910ワイヤー研磨機は、社内ダイス修理の現場においてコスト効果を最大限に引出すため、精密なダイス加工を正確に加工することをお約束します。経済的で使いやすいWP910はダイヤモンドダイスの確固たるスタンダード加工を可能にします。

WP910は高い生産性をもち、ダイスのリダクション部とバックリリーフ部を同時に加工致します。修理ダイスにおいてバックリリーフ部を確保することにより、バック部の角をなくし、伸線機内での断線を無くします。また、WP910は万能で成形、研磨、サイジングを全てこなし、広範囲のサイズ域で使用できます。

WP910は、シンプルさと安定性を兼ね備え、均一でしかも正確なワイヤー生産をするための最高品質のダイス修理加工を提供します。詳しくは、日本のフォートウェインワイヤーダイ社総代理店 東邦インターナショナル株式会社までご連絡下さいませ。

使い易くデザインされたテンション装置
上方に取手を上げるだけで、太いワイヤーも簡単にテンション張りができます。

スプールホルダー
加工に使用するワイヤーの
スプールホルダー

単一スピードの1/3hpモーター内蔵
マニュアル化された加工を維持する
ために単一スピードモーターを使用

ワイヤー固定クランプ
上下でワイヤーをはさ
みます。

ナイロンカバー
ダイヤモンドパウダ
などのヘアリング及び
可動部への侵入を防ぎ
ます。

自動センター
リングダイス
キャップ
自動的にダイ
スのセンター
決めをします。

デジタル
タイマー
加工時間を
セットし、工
程を一定に保
ちます。

プロトラクター
リダクション部の研磨
をする際の角度メータ

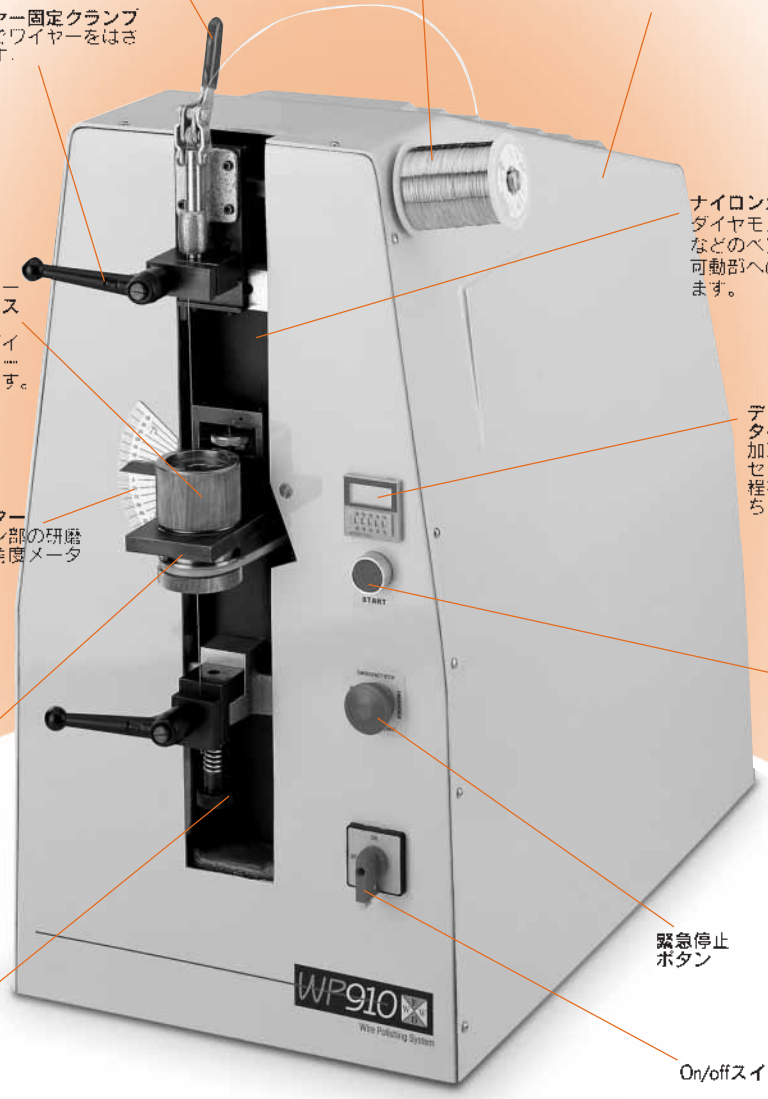
スタート
ボタン

調整可能ヘッド
リダクション部の研磨の場合任
意に角度調整、ヘアリング部の
サイジングの場合は水平位置

緊急停止
ボタン

バネ搭載クランプ
ワイヤーのテンション
調整用として軽度、中
度、重度の取り替え可
能バネを装備

On/offスイッチ



仕様			
サイズ域	0.4mmから8.0mm 0.16"から.315"		
適用	成形-天然及び焼結ダイヤモンドダイス 研磨-天然及び焼結ダイヤモンドダイス サイジング-天然及び焼結ダイヤモンドダイス		
ケースサイズ	最小径:	25.0mm	984"
	最大径:	38.1mm	1.55'
寸法	最小厚:	8.0mm	.3125"
	最大厚:	22.2mm	.875"
重量	730mm x 420mm x 830mm 29" x 17" x 33"		
電源	68kg 150lbs 230V/50Hz 115V/60Hz		



フォートウェインワイヤーダイ社